

42-76.02

AJ 221

43911

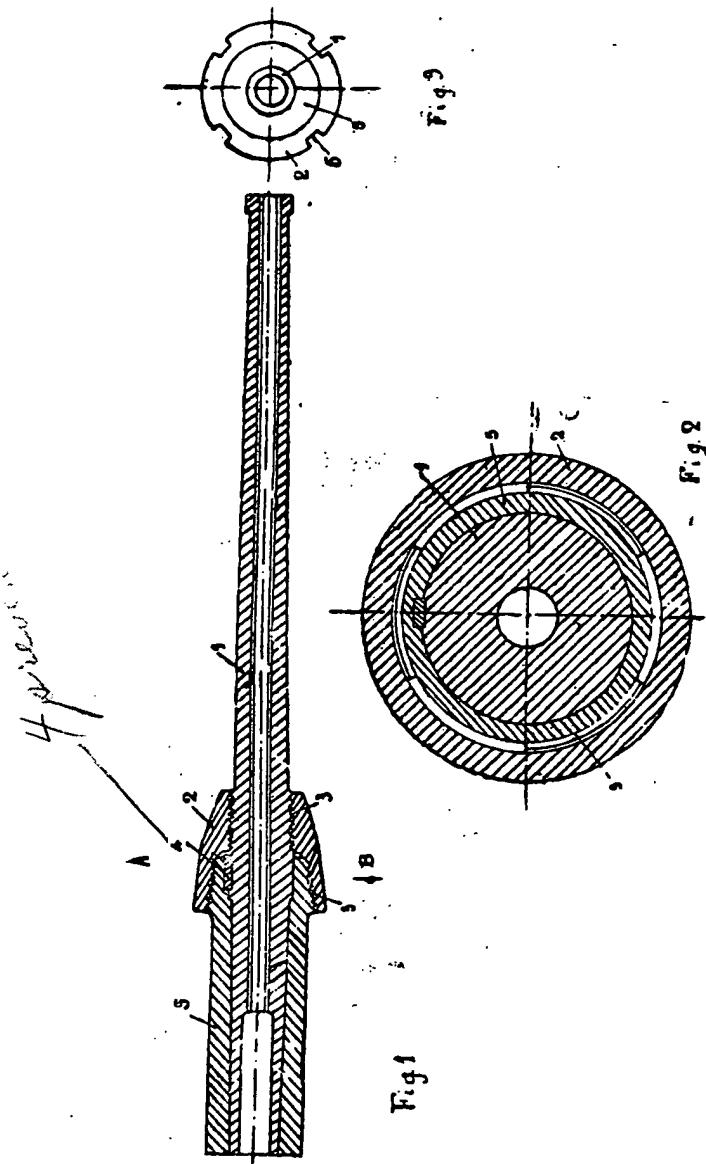
11 0373517
NOV 1939

Traversi et al

N. 373517

Italian

the rotation of barrel



(42)
75.02

BEST AVAILABLE COPY

42
75.2



EXAMINER'S
COPY
DIV 22

REGNO D'ITALIA
MINISTERO DELLE CORPORAZIONI
UFFICIO DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

BREVETTO INDUSTRIALE N. 373517

Domandato il 22 aprile 1939 — Rilasciato il 27 luglio 1939

ROBERTO ANTONA TRAVERSI
ROMA

GIOVANNI PEGNA
RECCIO EMILIA

COMPAGNIA COMMERCIALE CAPRONI
MILANO

CANNONE SCOMPONIBILE

(Classe IX)

Lo scopo del presente trovato è quello di realizzare una bocca da fuoco di qualunque potenza e calibro immediatamente smontabile a freddo nei suoi elementi resistenti per poter praticare la sostituzione di uno di essi, senza adottare il noto sistema del tubo-anima separabile a freddo, ma operando la sostituzione dell'intero elemento o degli elementi costituenti la canna con sfilamento di essi dalla parte di volata.

La tavola annessa mostra a titolo di esempio una applicazione del trovato. In esso: la fig. 1 mostra in via esemplificativa e schematica la sezione longitudinale della arma;

la fig. 2 rappresenta ugualmente in via schematica la sezione secondo il piano A-B;

la fig. 3 mostra la vista posteriore del cannone.

In questa figura con 1 è indicato il tubo o canna, rigato o no, sfilabile dalla parte di volata, con 2 è mostrato un manicotto o ghiera munita di due zone filettate 3-3', per il collegamento rispettivamente all'elemento di

culatta 5, che entra o no a far parte della resistenza trasversale dell'arma e al quale sono collegati i meccanismi dell'affusto, e alla canna 1. Le filettature 3 e 3' potranno essere a filetti interi o interrotti, differenziali o normali, il cui svitamento a freddo permette l'immediata separazione dei due elementi 5 e 1. Nel caso di filettatura differenziale, se il passo della filettatura 3 è opposto al passo della filettatura 3', lo sfilamento della canna avverrà con maggiore rapidità.

Con 4 è mostrata una chiavetta che impedisce la rotazione del tubo o canna, rispetto al manicotto 5.

La parte corrispondente alla zona di contatto tra il manicotto 5 e il tubo o canna 1 può essere anche a profilo conico, come indicato nel disegno. La ghiera 5 porta alla sua periferia appositi alloggi 6, fig. 3, per la chiave di svitamento e avvitamento.

RIVENDICAZIONI

1. Bocca da fuoco di qualunque potenza e calibro, liscia e rigata con elementi scom-

ponibili a freddo per la sostituzione di uno di essi caratterizzata da ciò che la separazione dell'elemento da ricambiare, semplice o composto, avviene dalla parte di volata, mediante svitamento di una ghiera di collegamento che si smonta dalla parte della volata.

2^a Bocca da fuoco secondo la rivendicazione 1^a, caratterizzata da ciò che il collegamento tra gli elementi è realizzato da una

ghiera esterna munita di due filettature complete ed interrotte che si avvitano rispettivamente e simultaneamente sugli elementi da collegare.

3^a Bocca da fuoco secondo le rivendicazioni 1^a e 2^a, caratterizzata da ciò che la ghiera di collegamento è munita di filettatura differenziale, allo scopo di rendere più sollecita l'operazione di montaggio e smontaggio.

Allegato 1 foglio di disegni

0